

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Eisenbahntiefbaumaterial

Der Hersteller
Bauernfeind GmbH
Gewerbepark 2
4730 Waizenkirchen/ Österreich

ist für die Fertigungsverfahren zur Herstellung der Produkte
Kunststoffrohre inkl. Formteile

Handelsnamen: PP-MEGA Drän SN 16, PP-MEGA Rohr SN 16

Ringsteifigkeitsklassen: SN16
Innerer Druckbereich: DN/ID 150 bis DN/ID 1200
Äußerer Druckbereich: DN/ID 150 bis DN/ID 1200

nach Deutsche Bahn-Standard 918064 am Produktionsstandort

Bauernfeind GmbH
Gewerbepark 2
4730 Waizenkirchen/ Österreich
qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 24.07.2023
- HPQ-Prüfbericht vom 09.04.2024
- Anhang 1: Darstellung der Einbaubereiche

Geltungsdauer der Qualifikation: **11.04.2027**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 03.09.2026

i. V.

Andreas Schwarzer

i. V.

Klaus-Peter Dittmar

Darstellung der Einbaubereiche „PP-MEGA-Rohr/Drän 16“ Drainagerohrsysteme aus PP der Bauernfeind GmbH

1 Vorbemerkungen

Diese Anlage regelt in Übereinstimmung mit der vorliegenden Regelstatik vom 27.02.2024 den Einbau der „PP-MEGA-Rohr/Drän 16“ Drainagerohrsysteme nach DIN 4262-1 und ÖNORM EN 13476-3, jeweils aus PP, der Bauernfeind GmbH im inneren Druckbereich von Eisenbahnverkehrslasten. Dabei wird der Einbau im Rohrgraben betrachtet.

2 PP-MEGA-Rohr/Drän 16 der Nennsteifigkeit SN 16, Einbau im Rohrgraben

Im Folgenden sind die Mindestgrabenbreiten und minimalen bzw. maximalen Überdeckungen dargestellt.¹ Die Überdeckungen gelten jeweils ab Schwellenoberkante.

Die Tabellen 1 und 2 stellen Mindestgrabenbreiten (b) gemäß DIN EN 1610 bzw., soweit gekennzeichnet, abweichende Breiten für die minimalen bzw. maximalen Überdeckungen (h) der Nennsteifigkeit SN 16 dar. Sie gelten für die Verwendung der Bodengruppe G1 in der Leitungszone und G2 in der Verfüllzone mit jeweils einer Proctordichte von wenigstens 95 %.

Der Einbau von Rohren mit der Bodengruppe G2 in der Leitungszone ist nur mit Einzelnachweis möglich.

Tabelle 1

Innendurchmesser	TP			
	b*	h	b*	h
d _i	min		max	
150	1,0	1,1	1,0	6,0
200		1,3		
250		1,5		
300	1,2**	1,7	1,2**	5,6
350	1,4**	1,8	1,4**	5,4
400	Verwendbar nur mit Einzelnachweis			
500				
600				
800				
1000				
1200				

Tabelle 2

Innendurchmesser	UP, MP, LP			
	b*	h	b*	h
d _i	min		max	
150	1,0**	1,1	1,0	6,0
200		1,3		
250				
300	1,2**	1,4	1,2**	
350	1,4**	1,5	1,4**	5,9
400				
500	1,8**			
600	Verwendbar nur mit Einzelnachweis			
800				
1000				
1200				

* Mindestgrabenbreite nach DIN EN 1610 bei minimaler bzw. maximaler Überdeckung

** Abweichung von der Mindestgrabenbreite nach DIN EN 1610

Erstellt: Dr.-Ing. Ricky Selle
Sachverständiger für
Bemessung erdverlegter
Rohrleitungen und
zugehöriger Schächte
nach dem
Verfahren
Leipzig 13.08.2026

¹ Die Einbaubereiche für die einzelnen Innendurchmesser ergeben sich aus den in der o. g. Regelstatik angegebenen Ringsteifigkeiten, die jeweils über der Nennsteifigkeit SN 16 liegen.

Produktdatenblatt

PP-MEGA-Rohr 16 und PP-MEGA-Drän 16

HPQ für den inneren und äußeren Druckbereich
sowie Tunnel der Deutschen Bahn (DB) AG



Ringsteifigkeit	SN 16
Werkstoff	Polypropylen (Copolymer)
Lieferlänge	6m Standard
Farbe Rohre u. Drän	grün
Farbe Formstücke	grün und orangebraun
Verbindungsart	Steckmuffe (Dichtring am Außenprofil)
Einbaubereich	innerer und äußerer Druckbereich, Eisenbahntunnel Ω
Baustoffklasse	B2
Gebrauchstauglichkeit	ist auch bei kaltem Klima gegeben ❄



PP-MEGA-Rohr 16
mit Muffe



PP-MEGA-Drän 16
mit Muffe

Nennweite DN/ID	Durchmesser		Wassereintrittsöffnung cm²/m				Mittlere Schlitzbreite mm	Mindest Schlitzlänge mm
	Außen mm	Innen mm	1/3 MP	2/3 LP	3/3 TP	SP		
150	≤ 174	≥ 145	≥ 100	≥ 200	≥ 200	Die Perforation dieser Rohre ist zwischen Auftraggeber und Auftragnehmer zu vereinbaren.	5	45
200	≤ 229	≥ 195	≥ 100	≥ 200	≥ 300		5	50
250	≤ 286	≥ 245	≥ 100	≥ 200	≥ 300		5	50
300	≤ 342	≥ 294	≥ 150	≥ 200	≥ 300		5	55
350	≤ 394	≥ 345	≥ 200	≥ 300	≥ 400		5	80
400	≤ 455	≥ 392	≥ 200	≥ 300	≥ 400		5	90
500	≤ 569	≥ 490	≥ 200	≥ 300	≥ 400		5	120
600	≤ 684	≥ 588	≥ 200	≥ 300	≥ 400		5	140
800	≤ 909	≥ 785	≥ 200	≥ 300	≥ 400		5 bzw 8	200
1000	≤ 1160	≥ 985	≥ 200	≥ 300	≥ 400		5 bzw 8	300
1200	≤ 1395	≥ 1185	≥ 200	≥ 300	≥ 400		5 bzw 8	300

Dränagen von DN/ID 150 bis 1200



Ungeschlitztes Rohr



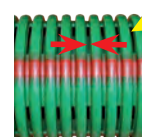
Mehrzweckrohr MP
2
Schlitzreihen



Teilsickerrohr LP
3 bzw. 4
Schlitzreihen



Vollsickerrohr TP
4 bzw. 6
Schlitzreihen



5 mm
Schlitzungen
ab DN/ID 150 mm

Produktdatenblatt

PP-MEGA-Formstücke

in DN/ID 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500,
600, 800, 1000 und 1200



Bögen

in 15°, 30°, 45°, 60 und 90° *



von DN/ID 150



bis



DN/ID 1200

Abzweiger

in 45° und 90° *

auf die gleiche Größe oder
reduziert jeweils bis DN/ID 150



Übergänge

in diversen Ausführungen
auf DN/OD 110 - 630

Muffenübergang

PP-MEGA-Muffe auf PP-, PE-
oder PVC-Vollwandrohr



Übergang

PP-MEGA-Rohr auf PP-, PE-
oder PVC-Vollwandrohr



Aufweitstücke in diversen Ausführungen

reduziert jeweils bis DN/ID 150



Spritzguss



handgefertigt



DN/ID 800/300



Schrägschnitt für Böschung

viele weitere Formstücke

z.B.



Verbindungs-muffe



Überschubmuffe



Schachtmuffe



Endkappe



Muffenstopfen

* auch Zwischengrade möglich

Die Formstücke entsprechen dem DBS 918 064 in der aktuellen Fassung.
Die Fremdüberwachung erfolgt durch das TGM Wien.